

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 0 516 018 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
27.03.1996 Patentblatt 1996/13

(51) Int. Cl.⁶: C08F 4/642, C08F 10/00

(21) Anmeldenummer: 92108788.8

(22) Anmeldetag: 25.05.1992

(54) Verfahren zur Herstellung von Polyolefinen mit breiter Molmassenverteilung

Process for preparing olefin polymers with large molecular weight distribution

Procédé de préparation de polyoléfines à large distribution de poids moléculaire

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

(30) Priorität: 27.05.1991 DE 4117259

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
02.12.1992 Patentblatt 1992/49

(60) Teilanmeldung: 95114875.8

(73) Patentinhaber: HOECHST
AKTIENGESELLSCHAFT
D-65926 Frankfurt am Main (DE)

(72) Erfinder:

- Winter, Andreas, Dr.
W-6246 Glashütten 2 (DE)
- Dolle, Volker, Dr.
W-6233 Kelkheim am Taunus (DE)
- Spaleck, Walter, Dr.
W-6237 Liederbach (DE)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 128 045 EP-A- 0 128 046
EP-A- 0 226 463 EP-A- 0 310 734
EP-A- 0 399 348

EP 0 516 018 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Von Metallocenkatalysatoren in Verbindung mit Aluminoxanen ist bekannt, daß sie Olefine zu Polyolefinen mit enger Molmassenverteilung (M_w/M_n von 2-3) polymerisieren können (J. Polym. Sci, Pol. Chem. Ed. 23 (1985) 2117; EP-A 302 424). Solche eng verteilten Polyolefine eignen sich beispielsweise für Anwendungen im Präzisionsstritzguß, Stritzguß allgemein und für die Faserherstellung. Für zahlreiche Anwendungen wie beispielsweise Tiefziehen, Ertrudieren, Hohlkörperblasformen sowie für die Herstellung von Polyolefinschäumen und Folien werden breitere oder bimodale Molmassenverteilungen gefordert.

Für Polyethylen wurde vorgeschlagen, solche Produkte durch Verwendung von zwei oder mehr Metallocenkatalysatoren bei der Polymerisation zu realisieren (EP-A 128 045); die beschriebenen Systeme sind jedoch achirale Katalysatoren und würden bei der Polymerisation von Propen ataktisches Polypropylen liefern. Ataktisches Polypropylen ist als Konstruktionswerkstoff jedoch ungeeignet.

Die Herstellung von Stereoblockpolypropylen mit M_w/M_n von 13- 15 ist aus DE-OS 3 640 924 bekannt. Diese Katalysatorsysteme sind ebenfalls nicht geeignet, Polyolefine hoher Taktizität zu bilden. Ferner sind die bei technisch relevanten Polymerisationstemperaturen realisierbaren Aktivitäten der Metallocene und die Molmassen der Polymerprodukte zu gering. Darüberhinaus liefern die vorgeschlagenen Katalysatoren bei solchen Polymerisationstemperaturen nur ataktisches Polymer.

In der EP-A 310 734 werden Katalysatorsysteme bestehend aus einer Mischung eines Hafnocens und eines Zirkonocens zur Herstellung von Polypropylen vorgeschlagen. Die Produkte haben breite bis bimodale Verteilungen mit M_w/M_n von 3,7 bis 10,3.

Unter Verwendung nur eines Hafnocenkatalysators wird bei einer bestimmten Polymerisationstemperatur gemäß EP-A 355 439 breitverteiltes Polypropylen erhalten.

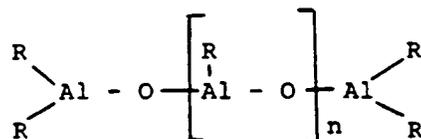
Syndiotaktisches Polypropylen mit breiter Verteilung wird in der EP-A 387 691 (M_w/M_n bis 6,4) bei Verwendung eines Hafnocens beschrieben.

Gemeinsame Nachteile dieser Verfahren sind die für industrielle Anwendungen zu hohen Kosten für die Hafniumkatalysatoren in Verbindung mit ihrer niedrigen Polymerisationsaktivität, die zusätzlich eine umfassende kostenintensive Reinigung des hergestellten Polymers von Katalysatorresten erforderlich macht.

Es bestand somit die Aufgabe, ein Katalysatorsystem und ein Verfahren zu finden, mittels dessen Polyolefine mit breiter, bimodaler oder multimodaler Verteilung hergestellt werden können, welches die aus dem Stand der Technik bekannten Nachteile vermeidet.

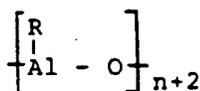
Gelöst wird die Aufgabe durch Verwendung eines Katalysatorsystems bestehend aus mindestens zwei stereorigiden Zirkonocenen und einer Aluminiumverbindung als Cokatalysator.

Die Erfindung betrifft somit ein Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins mit einer Molmassenverteilung $M_w/M_n \geq 3,0$, die monomodal, bimodal oder multimodal sein kann, durch Polymerisation oder Copolymerisation eines Olefins der Formel $R^aCH=CHR^b$, worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen bedeuten, oder R^a und R^b mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden können, bei einer Temperatur von -60 bis 200°C, bei einem Druck von 0,5 bis 100 bar, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einer Übergangsmetallkomponente (Metallocen) und einem Aluminoxan der Formel II



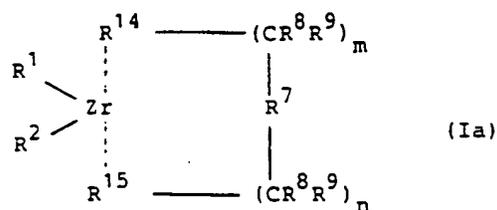
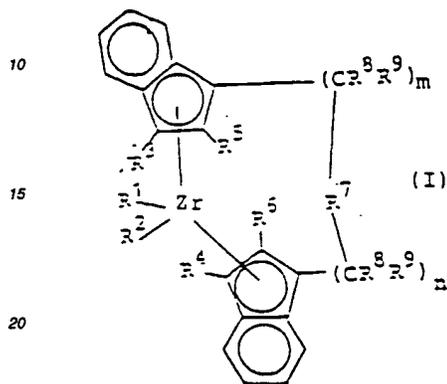
(II)

für den linearen Typ und/oder der Formel III



(III)

für den cyclischen Typ, wobei in den Formeln II und III die Reste R gleich oder verschieden sein können und eine C₁-C₈-Alkylgruppe, eine C₁-C₈-Fluoralkylgruppe, eine C₈-C₁₈-Arylgruppe, eine C₁-C₈-Fluorarylgruppe oder Wasserstoff bedeuten und n eine ganze Zahl von 0 bis 50 ist, oder anstelle des Aluminoxans aus einer Mischung eines Aluminoxans der Formel II und/oder der Formel III mit einer Verbindung AlR₃ besteht, dadurch gekennzeichnet, daß als Übergangsmetallkomponente mindestens ein Zirkonocen der Formel I und mindestens ein Zirkonocen der Formel Ia oder alternativ mindestens 2 Zirkonocene der Formel I verwendet werden



25 worin

R¹ und R²

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₈-C₁₀-Arylgruppe, eine C₈-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,

30 R³ und R⁴

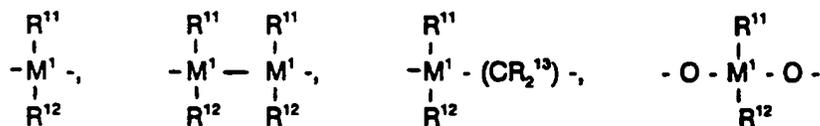
gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₈-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₈-C₁₀-Arylgruppe ist,

35 R⁵ und R⁶

gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sind,

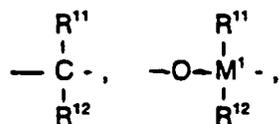
R⁷

40



45

50



55

=BR¹¹, =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹ ist, wobei

R¹¹, R¹² und R¹³

gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, eine C₈-C₁₀-Arylgruppe, eine C₈-C₁₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkorylgruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-

EP 0 516 018 B1

Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe bedeuten oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden und M¹ Silizium, Germanium oder Zinn ist,

R⁸ und R⁹ gleich oder verschieden sind und die für R¹¹ genannte Bedeutung haben,
 5 R¹⁴ und R¹⁵ gleich oder verschieden sind und einen ein- oder mehrkernigen Kohlenwasserstoffrest, welcher mit dem Zirkonatom eine Sandwichstruktur bilden kann, bedeuten und m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist.

Alkyl steht für geradkettiges oder verzweigtes Alkyl. Halogen (halogeniert) bedeutet Fluor, Chlor, Brom oder Jod,
 10 bevorzugt Fluor oder Chlor.

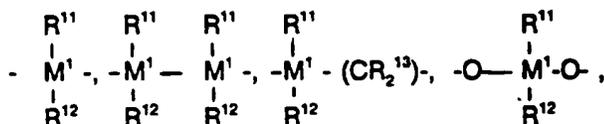
R¹ und R² sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-, vorzugsweise C₂-C₄-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₂-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-, vorzugsweise C₈-C₁₂-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom, vorzugsweise Chlor.

R³ und R⁴ sind gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, bevorzugt ein Fluor-, Chlor- oder Bromatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, einen -NR²¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest, worin R¹⁰ ein Halogenatom, vorzugsweise Chloratom, oder eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₃-Alkylgruppe oder C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe ist. Besonders bevorzugt sind R³ und R⁴ Wasserstoff.

R⁵ und R⁶ sind gleich oder verschieden, bevorzugt gleich, und haben die für R³ und R⁴ beschriebene Bedeutung, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sein dürfen. Bevorzugt sind R⁵ und R⁶ (C₁-C₄)-Alkyl, das halogeniert sein kann, wie Methyl, Ethyl, Propyl, Isopropyl, Butyl, Isobutyl oder Trifluormethyl, insbesondere Methyl.

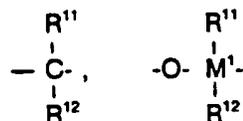
R⁷ ist

25



30

35



40

=BR¹¹, =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹, wobei R¹¹, R¹² und R¹³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkylgruppe, insbesondere Methylgruppe, eine C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, vorzugsweise CF₃-Gruppe, eine C₆-C₁₀-, vorzugsweise C₆-C₈-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Fluorarylgruppe, vorzugsweise Pentafluorphenylgruppe, eine C₁-C₁₀-, vorzugsweise C₁-C₄-Alkoxygruppe, insbesondere Methoxygruppe, eine C₂-C₁₀-, vorzugsweise C₂-C₄-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-, vorzugsweise C₈-C₁₂-Arylalkenylgruppe oder eine C₇-C₄₀-, vorzugsweise C₇-C₁₂-Alkylarylgruppe bedeuten, oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ bilden jeweils zusammen mit den sie verbindenden Atomen einen Ring.

45

M¹ ist Silizium, Germanium oder Zinn, bevorzugt Silizium und Germanium.

50

R⁷ ist vorzugsweise =CR¹¹R¹², =SiR¹¹R¹², =GeR¹¹R¹², -O-, -S-, =SO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹.

R⁸ und R⁹ sind gleich oder verschieden und haben die für R¹¹ genannte Bedeutung.

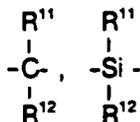
m und n sind gleich oder verschieden und bedeuten null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1, wobei m plus n null, 1 oder 2, bevorzugt null oder 1 ist.

55

Bevorzugt sind R¹⁴ und R¹⁵ Fluorenyl, Indenyl und Cyclopentadienyl, wobei diese Grundkörper noch zusätzliche Substituenten in der Bedeutung von R¹¹ tragen können.

Somit sind die besonders bevorzugten Metallocene solche, bei denen in Formel I, R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R³ und R⁴ Wasserstoff, R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und Methyl, Ethyl oder Trifluormethyl, R⁷ einen Rest

5

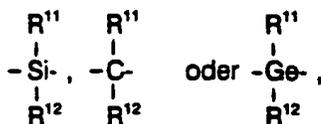


10 und n plus m null oder 1 bedeuten; insbesondere die in den Ausführungsbeispielen aufgeführten Verbindungen.

Unter den in den Ausführungsbeispielen genannten Verbindungen I besitzen rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid besondere Bedeutung.

15 Die besonders bevorzugten Metallocene der Formel Ia sind solche bei denen R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R⁷ einen Rest

20



25

n+m null oder 1 und

R¹⁴ und R¹⁵ gleich oder verschieden sind Fluorenyl, Indenyl oder ein substituiertes Cyclopentadienyl bedeuten, insbesondere die in den Ausführungsbeispielen aufgeführten Verbindungen Ia.

Besondere Bedeutung besitzen somit rac-Phenyl(methyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid, Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, Isopropyliden(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2,3,5-trimethyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylgermyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondimethyl, rac-Phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid,

35



rac-Dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Isopropyliden(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylen(3-t-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid.

Die Metallocene mit C_s-Symmetrie (Unterfall von Verbindungen der Formel Ia; beispielsweise R¹¹R¹²C(Fluorenyl)(Cyclopentadienyl)zirkondimethyl) werden zur Herstellung von syndiotaktischem Anteil im Polyolefin eingesetzt.

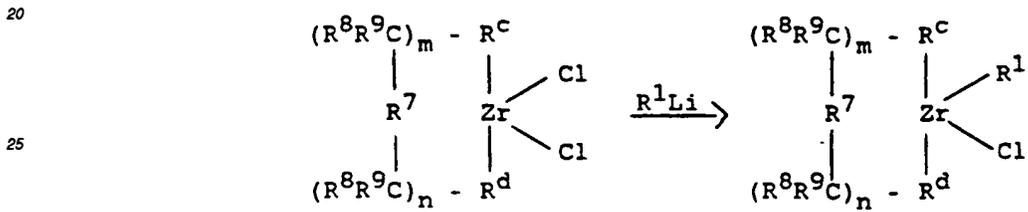
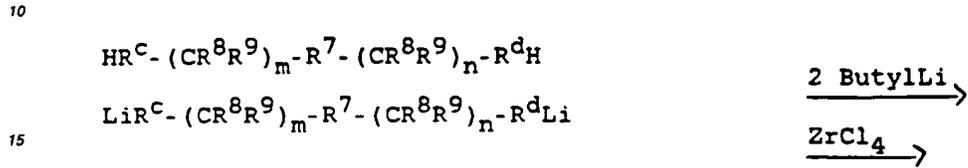
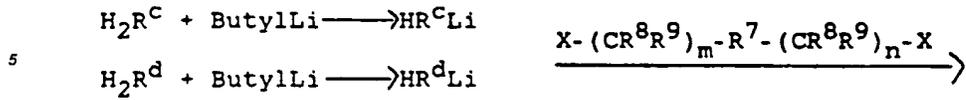
Der Begriff C_s-Symmetrie bedeutet für die Zwecke der vorliegenden Erfindung, daß die entsprechenden Metallocene senkrecht zur Ebene, die von Zr, R¹ und R² aufgespannt wird, eine Spiegelebene besitzen. Die Winkelhalbierende von $\angle \text{R}^1\text{-Zr-R}^2$ verläuft in dieser Spiegelebene. Diese Symmetriebetrachtung beschränkt sich auf einen Teil des Zirconocenmoleküls, d.h. die Brücke -(CR⁸R⁹)_n-R⁷-(CR⁸R⁹)_m- wird nicht berücksichtigt. Ferner ist der Begriff C_s-Symmetrie formal oder idealisiert zu verstehen. So bleiben z.B. Verschiebungen im genannten Molekülteil, die durch die Brücke hervorgerufen werden können und nur einer Strukturaufklärung zugänglich sind, für die Zwecke der vorliegenden Erfindung außer Betracht.

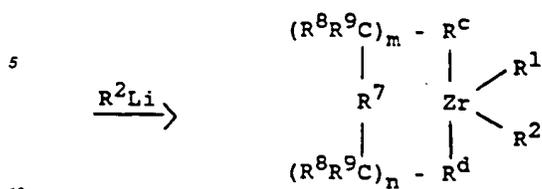
50 Die chiralen Metallocene werden als Racemat zur Herstellung von hochisotaktischen Polyolefinen eingesetzt. Verwendet werden kann aber auch die reine R- oder S-Form. Mit diesen reinen stereoisomeren Formen ist ein optisch aktives Polymeres herstellbar. Abgetrennt werden sollte jedoch die meso-Form der Metallocene, da das polymerisationsaktive Zentrum (das Metallatom) in diesen Verbindungen wegen Spiegelsymmetrie am Zentralmetall nicht mehr chiral ist und daher kein hochisotaktisches Polymeres erzeugen kann. Wird die meso-Form nicht abgetrennt, entsteht neben isotaktischen Polymeren auch ataktisches Polymer. Für bestimmte Anwendungen - weiche Formkörper beispielsweise - kann dies durchaus wünschenswert sein.

55

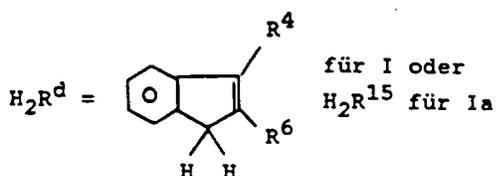
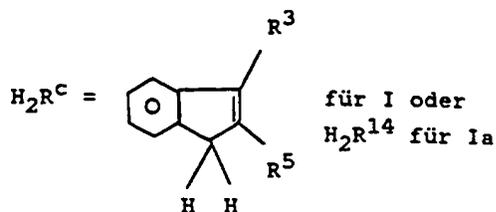
Die Trennung der Stereoisomeren ist im Prinzip bekannt.

Die Metallocene I und Ia können prinzipiell nach folgendem Reaktionsschema hergestellt werden:

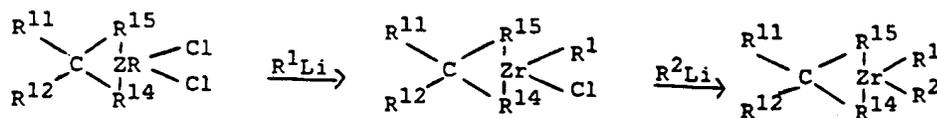
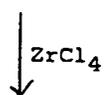
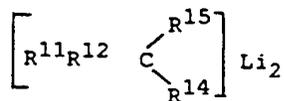
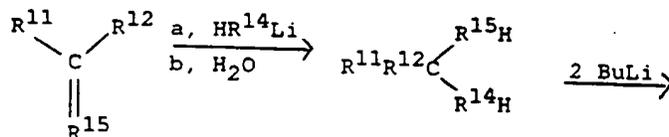
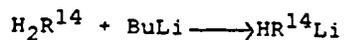




15 X = Cl, Br, I, O-Tosyl;



30 oder



55

(vgl. Journal of Organomet. Chem. (1985) 63-67 und EP-A 320762)

Die Auswahl der Metallocene für die Polymerisation von Olefinen zu breit-oder mehrmodal verteiltem Polyolefin kann durch jeweils eine Testpolymerisation pro Metallocen erfolgen.

Dabei wird das Olefin zum Polyolefin polymerisiert und dessen mittleres Molekulargewicht M_w sowie dessen Molmassenverteilung M_w/M_n mittels Gelpermeationschromatographie bestimmt. Je nach gewünschter Molmassenverteilung werden dann die Metallocene kombiniert.

5 Unter Einbezug der Polymerisationsaktivitäten ist man mittels Computersimulation der kombinierten Gelpermeationskurven ohne weiteres in der Lage, über die Art der Metallocene und über das Mengenverhältnis der Metallocene untereinander, jede gewünschte Molmassenverteilung einzustellen.

Die Zahl der erfindungsgemäß zu verwendenden Zirkonocene beträgt bevorzugt 2 oder 3, insbesondere 2. Es kann jedoch auch eine größere Anzahl (wie z.B. 4 oder 5) in beliebiger Kombination von I und Ia eingesetzt werden.

10 Unter Einbeziehung der Polymerisationsaktivitäten und Molmassen bei unterschiedlichen Polymerisationstemperaturen, in Gegenwart von Wasserstoff als Molmassenregler oder in Gegenwart von Comonomeren, kann das Rechen-simulationsmodell noch weiter verfeinert und die Anwendbarkeit des erfindungsgemäßen Verfahrens noch verbessert werden.

Als Cokatalsator wird ein Aluminoxan der Formel II und/oder III verwendet, wobei n eine ganze Zahl von 0 - 50, bevorzugt 10 - 35, bedeutet.

15 Bevorzugt sind die Reste R gleich und bedeuten Methyl, Isobutyl, Phenyl oder Benzyl, besonders bevorzugt Methyl. Sind die Reste R unterschiedlich, so sind sie bevorzugt Methyl und Wasserstoff oder alternativ Methyl und Isobutyl, wobei Wasserstoff bzw. Isobutyl bevorzugt zu 0,01 - 40 % (Zahl der Reste R) enthalten sind. Statt des Aluminoxans kann bei der Polymerisation als Cokatalsator eine Mischung bestehend aus Aluminoxan und AlR_3 verwendet werden, wobei R die oben angeführte Bedeutung hat.

20 Das Aluminoxan kann auf verschiedene Arten nach bekannten Verfahren hergestellt werden. Eine der Methoden ist beispielsweise, daß eine Aluminiumkohlenwasserstoffverbindung und/oder eine Hydroaluminiumkohlenwasserstoffverbindung mit Wasser (gasförmig, fest, flüssig oder gebunden - beispielsweise als Kristallwasser) in einem inerten Lösungsmittel (wie z.B. Toluol) umgesetzt wird. Zur Herstellung eines Aluminoxans mit verschiedenen Alkylgruppen R werden entsprechend der gewünschten Zusammensetzung zwei verschiedene Aluminiumtrialkyle ($AlR_3 + AlR'_3$) mit Wasser umgesetzt (vgl. S. Pasynkiewicz, Polyhedron 9 (1990) 429 und EP-A 302 424).

Die genaue Struktur der Aluminoxane II und III ist nicht bekannt.

Unabhängig von der Art der Herstellung ist allen Aluminoxanlösungen ein wechselnder Gehalt an nicht umgesetzter Aluminiumausgangsverbindung, die in freier Form oder als Addukt vorliegt, gemeinsam.

Es ist möglich, die Metallocene vor dem Einsatz in der Polymerisationsreaktion jeweils getrennt oder zusammen 30 als Mischung mit einem Aluminoxan der Formel (II) und/oder (III) vorzuaktivieren. Dadurch wird die Polymerisationsaktivität deutlich erhöht und die Kornmorphologie verbessert.

Die Voraktivierung der Metallocene wird in Lösung vorgenommen. Bevorzugt werden dabei die Metallocene als Feststoff in einer Lösung des Aluminoxans in einem inerten Kohlenwasserstoff aufgelöst. Als inerte Kohlenwasserstoff eignet sich ein aliphatischer oder aromatischer Kohlenwasserstoff. Bevorzugt wird Toluol oder ein C_6-C_{10} -Kohlenwasserstoff verwendet.

35 Die Konzentration des Aluminoxans in der Lösung liegt im Bereich von ca. 1 Gew.-% bis zur Sättigungsgrenze, vorzugsweise von 5 bis 30 Gew.-%, jeweils bezogen auf die Gesamtlösung. Die Metallocene können in der gleichen Konzentration eingesetzt werden, vorzugsweise werden sie jedoch in einer Menge von 10^{-4} - 1 mol pro mol Aluminoxan eingesetzt. Die Voraktivierungszeit beträgt 5 Minuten bis 60 Stunden, vorzugsweise 5 bis 60 Minuten. Man arbeitet bei 40 einer Temperatur von $-78^\circ C$ bis $100^\circ C$, vorzugsweise 0 bis $70^\circ C$.

Die Metallocene können auch vorpolymerisiert oder auf einen Träger aufgebracht werden. Zur Vorpolymerisation wird bevorzugt das (oder eines der) in der Polymerisation eingesetzte(n) Olefin(e) verwendet.

Geeignete Träger sind beispielsweise Silikagele, Aluminiumoxide, festes Aluminoxan oder andere anorganische Trägermaterialien. Ein geeignetes Trägermaterial ist auch ein Polyolefinpulver in feinverteilter Form.

45 Eine weitere mögliche Ausgestaltung des erfindungsgemäßen Verfahrens besteht darin, daß man an Stelle oder neben eines Aluminoxans eine salzartige Verbindung der Formel $R_xNH_{4-x}BR'_4$ oder der Formel $R_3PHBR'_4$ als Cokatalsator verwendet. Dabei sind $x = 1, 2$ oder 3, R = Alkyl oder Aryl, gleich oder verschieden, und R' = Aryl, das auch fluoriert oder teilfluoriert sein kann. In diesem Fall besteht der Katalysator aus dem Reaktionsprodukt der Metallocene mit einer der genannten Verbindungen (vgl. EP-A 277 004).

50 Zur Entfernung von im Olefin vorhandener Katalysatorgifte ist eine Reinigung mit einem Aluminiumalkyl, beispielsweise $AlMe_3$ oder $AlEt_3$ vorteilhaft. Diese Reinigung kann sowohl im Polymerisationssystem selbst erfolgen, oder das Olefin wird vor der Zugabe in das Polymerisationssystem mit der Al-Verbindung in Kontakt gebracht und anschließend wieder abgetrennt.

Die Polymerisation oder Copolymerisation wird in bekannter Weise in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, 55 kontinuierlich oder diskontinuierlich, ein-oder mehrstufig bei einer Temperatur von -60 bis $200^\circ C$, vorzugsweise 20 bis $80^\circ C$, durchgeführt. Polymerisiert oder copolymerisiert werden Olefine der Formel $R^a-CH=CH-R^b$. In dieser Formel sind R^a und R^b gleich oder verschieden und bedeuten ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen. R^a und R^b können jedoch auch mit den sie verbindenden C-Atomen einen Ring bilden. Beispiele für solche Olefine sind

EP 0 516 018 B1

Ethylen, Propylen, 1-Buten, 1-Hexen, 4-Methyl-1-penten, 1-Octen, Norbornen oder Norbornadien. Insbesondere werden Propylen und Ethylen polymerisiert.

Als Molmassenregler wird, falls erforderlich, Wasserstoff zugegeben. Unterschiedliche Wasserstoffansprechbarkeit der Metallocene, sowie die Möglichkeit, die Wasserstoffmenge während der Polymerisation zu verändern kann zu einer weiteren gewünschten Verbreiterung der Molmassenverteilung führen.

Der Gesamtdruck im Polymerisationssystem beträgt 0,5 bis 100 bar. Bevorzugt ist die Polymerisation in dem technisch besonders interessanten Druckbereich von 5 bis 64 bar.

Dabei werden normalerweise die Metallocene in einer Konzentration, bezogen auf das Übergangsmetall, von 10^{-3} bis 10^{-8} , vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-7} mol Übergangsmetall pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen angewendet. Das Aluminiumoxan oder die Mischung Aluminiumoxan/ AlR_3 wird normalerweise in einer Konzentration von 10^{-5} bis 10^{-1} mol, vorzugsweise 10^{-4} bis 10^{-2} mol pro dm^3 Lösemittel bzw. pro dm^3 Reaktorvolumen verwendet. Prinzipiell sind aber auch höhere Konzentrationen möglich.

Wenn die Polymerisation als Suspensions- oder Lösungspolymerisation durchgeführt wird, wird ein für das Ziegler-Niederdruckverfahren gebräuchliches inertes Lösemittel verwendet. Beispielsweise arbeitet man in einem aliphatischen oder cycloaliphatischen Kohlenwasserstoff, als solcher sei beispielsweise Butan, Pentan, Hexan, Heptan, Decan, Isooctan, Cyclohexan, Methylcyclohexan, genannt. Weiterhin kann eine Benzin- bzw. hydrierte Dieselölfraktion benutzt werden. Brauchbar ist auch Toluol. Bevorzugt wird im flüssigen Monomeren polymerisiert.

Werden inerte Lösemittel verwendet, werden die Monomeren gasförmig oder flüssig zudosiert.

Die Dauer der Polymerisation ist beliebig, da das erfindungsgemäß zu verwendende Katalysatorsystem einen nur geringen zeitabhängigen Abfall der Polymerisationsaktivität zeigt.

Das erfindungsgemäße Verfahren zeichnet sich dadurch aus, daß die beschriebenen Metallocene im technisch interessanten Temperaturbereich zwischen 20 und 80°C mit hoher Polymerisationsaktivität Polymere mit breiter, bimodaler oder multimodaler Molmassenverteilung, hoher Molmasse, hoher Stereospezifität und guter Kornmorphologie erzeugen.

Die erfindungsgemäßen Polymere eignen sich besonders gut zur Herstellung von Folien, insbesondere transparenter Folien, Tiefziehenanwendungen, Polyolefinschäume, Extrusionsanwendungen sowie für die Herstellung transparenter Hohlkörper und für das Hohlkörperblasformen allgemein.

Die nachfolgenden Beispiele sollen die Erfindung näher erläutern.

Es bedeuten

VZ= Viskositätszahl in cm^3/g

M_w =	Molmassengewichtsmittel in g/mol	} ermittelt durch Gelpermeationschromatographie
M_w/M_n =	Molmassendispersität	
II =	Isotaktischer Index ($mm + 1/2 mr$)	} ermittelt durch ^{13}C -NMR-Spektroskopie
SI =	Syndiotaktischer Index ($rr + 1/2 mr$)	

MFI (230/5) = Schmelzindex, gemessen nach DIN 53735; 230°C Schmelzetemperatur und 5 kg Belastungsgewicht.

Beispiel 1

Ein trockener 24- dm^3 -Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und mit 12 dm^3 flüssigem Propylen befüllt. Dann wurden 39 cm^3 toluolische Methylaluminioxanlösung (entsprechend 52 mmol Al, mittlerer Oligomerisierungsgrad des Methylaluminioxans war $n = 19$) zugegeben, und der Ansatz wurde 15 Minuten bei 30°C gerührt.

Parallel dazu wurden 13,5 mg (0,025 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl) $_2$ zirkondichlorid und 51,0 mg (0,10 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(1-indenyl)zirkondichlorid in 15 cm^3 toluolischer Methylaluminioxanlösung (20 mmol) aufgelöst und nach 15 Minuten in den Reaktor gegeben.

Bei 30°C wurden 3 h polymerisiert. Beendet wurde die Polymerisation durch Zugabe von 12 l CO_2 -Gas. Es wurden 1,85 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallocenmischung von 9,6 kg PP/g Metallocen x h, erhalten. VZ = 331 cm^3/g ; $M_w = 411000$ g/mol, $M_w/M_n = 8,5$; II = 96,9 %.

Beispiel 2

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocenmischkomponente wurden jedoch 11,2 mg (0,025 mmol) *rac*-Ethylen-(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 13,9 mg (0,025 mmol) Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid eingesetzt; die Polymerisationstemperatur betrug 60°C und die Polymerisationszeit war 1 h.

Es wurden 2,45 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallocenmischung von 97,6 kg PP/g Metallocen x h, erhalten. VZ = 255 cm³/g; M_w = 385000 g/mol, M_w/M_n = 7,5.

Durch Fraktionierung ließ sich das erhaltene Polymer in eine Fraktion isotaktisches Polypropylen (II > 96 %) und eine Fraktion syndiotaktisches Polypropylen (SI > 96 %) auftrennen. Das Mengenverhältnis betrug etwa 1:1.

Beispiel 3

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocenmischkomponente wurden jedoch 5,4 mg (0,010 mmol) *rac*-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 5,4 mg (0,013 mmol) Dimethylmethylen(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid eingesetzt, die Polymerisationstemperatur war 70°C, und die Polymerisationszeit betrug 1 h.

Es wurden 2,2 kg einer Mischung aus etwa zwei Teilen isotaktischem und einem Teil syndiotaktischem Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallmischung von 203,7 kg PP/g Metallocen x h, erhalten. VZ = 172 cm³/g; M_w = 186500 g/mol, M_w/M_n = 3,0.

Beispiel 4

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocenmischkomponenten wurden jedoch 4,8 mg (0,01 mmol) *rac*-Me₂Si(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 21,2 mg (0,05 mmol) *rac*-Me₂Si(2,3,5-trimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid eingesetzt und die Polymerisationstemperatur betrug 50 °C.

Es wurden 2,57 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallocenmischung von 32,9 kg PP/g Metallocen x h, erhalten. VZ = 194 cm³/g; M_w = 261000 g/mol, M_w/M_n = 7,9, II = 98,5%.

Beispiel 5

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocenmischkomponente wurden jedoch 4,5 mg (0,008 mmol) *rac*-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 6,6 mg (0,015 mmol) *rac*-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondichlorid eingesetzt. Die Polymerisationszeit war eine Stunde, und die Polymerisationstemperatur betrug 50°C.

Es wurden 1,35 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallocenmischung von 121,6 kg PP/g Metallocen x h erhalten. VZ = 154 cm³/g; M_w = 133000 g/mol, M_w/M_n = 5,2, II = 96,0 %.

Beispiel 6

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocenmischkomponenten wurden jedoch 2,4 mg (0,005 mmol) *rac*-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 2,5 mg (0,005 mmol) *rac*-Dimethylgermyl(indenyl)₂zirkondichlorid verwendet. Die beiden Metallocene wurden getrennt in jeweils 7,5 cm³ toluolischer Methylaluminioxanlösung aufgelöst, nach 15 Minuten wurden diese Lösungen in das Polymerisationssystem eindosiert. Es wurde bei 70°C 1 h polymerisiert.

Es wurden 1,57 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 320,4 kg PP/g Metallocen x h erhalten. VZ = 105 cm³/g; M_w = 114000 g/mol, M_w/M_n = 4,1, II = 96,3 %.

Beispiel 7

Beispiel 6 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 4,8 mg (0,01 mmol) *rac*-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 1,5 mg (0,004 mmol) *rac*-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondimethyl verwendet.

Es wurden 2,08 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 330,2 kg PP/g Metallocen x h erhalten. VZ = 121 cm³/g; M_w = 101900 g/mol, M_w/M_n = 4,0, II = 96,0 %.

Beispiel 8

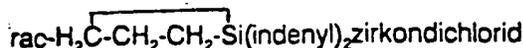
Beispiel 6 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 2,7 mg (0,005 mmol) *rac*-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 20,5 mg (0,04 mmol) *rac*-Phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid verwendet.

Es wurden 2,17 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 93,5 kg PP/g Metallocen x h erhalten. VZ = 102 cm³/g; M_w = 79400 g/mol, M_w/M_n = 3,3, II = 96,9 %.

Beispiel 9

Beispiel 6 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 4,8 mg (0,01 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 9,2 mg (0,02 mmol)

5



10 verwendet.

Es wurden 1,82 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 130 kg PP/g Metallocen erhalten.

VZ = 145 cm³/g; M_w = 185500 g/mol, M_w/M_n = 3,6, II = 96,8 %.

15 Beispiel 10

Beispiel 6 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 2,7 mg (0,005 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 2,4 mg (0,006 mmol) rac-Dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid verwendet.

20 Es wurden 1,31 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 256,9 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 118 cm³/g; M_w = 129500 g/mol, M_w/M_n = 3,8, II = 98,0 %.

Beispiel 11

25

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 26,9 mg (0,05 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 32,5 mg (0,08 mmol) rac-Dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid verwendet. Die Polymerisationszeit war 2 h. Es wurden 2,32 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 19,5 kg PP/g Metallocen x h, erhalten.

30 VZ = 386 cm³/g; M_w = 436000 g/mol, M_w/M_n = 7,2, II = 98,5 %.

Beispiel 12

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 9,2 mg (0,02 mmol) rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 8,6 mg (0,02 mmol) rac-Dimethylmethylen(1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet und die Polymerisationstemperatur betrug 50°C. Es wurden 1,42 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 26,6 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 101 cm³/g; M_w = 123000 g/mol, M_w/M_n = 8,5, II = 91,6 %.

40 Beispiel 13

Ein trockener 24-dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und mit 24 N dm³ Wasserstoff sowie 12 dm³ flüssigem Propylen befüllt.

45 Dann wurden 10 ml einer toluolischen Trimethylaluminiumlösung (entsprechend 26 mmol AlMe₃) zugegeben und der Ansatz 15 Minuten bei 40°C gerührt.

Parallel dazu wurden 5,4 mg (0,01 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 4,9 mg (0,01 mmol) rac-Dimethylgermyl(indenyl)₂zirkondichlorid in 15 cm³ Methylaluminiumoxanlösung (20 mmol Al, Toluol) aufgelöst und nach 15 Minuten in den Reaktor gegeben. Der Reaktorinhalt wurde in 3 Minuten auf 65°C gebracht und bei dieser Temperatur wurde eine Stunde polymerisiert.

50 Durch Zugabe von 12 l CO₂-Gas wurde die Polymerisation gestoppt, überschüssiges Propylen abgegasst und das Polymerpulver bei 80°C/100 mbar getrocknet.

Es wurden 2,25 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität der Metallocenmischung von 218,5 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 91 cm³/g; M_w = 72800 g/mol, M_w/M_n = 4,6, II = 96,8 %.

55

Beispiel 14

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 5,4 mg (0,010 mmol) rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 27,0 mg (0,056 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet und die Polymerisationstemperatur war 50°C, die Polymerisationszeit 1,5 h.

Es wurden 1,51 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 31,1 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 187 cm³/g; M_w = 132500 g/mol, M_w/M_n = 4,1, II = 97,6 %.

10 Beispiel 15

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 4,8 mg (0,010 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 7,0 mg (0,017 mmol) rac-Ethylen(1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet. Die Polymerisationstemperatur war 50°C und die Polymerisationsdauer 1 h.

Es wurden 1,50 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 127,1 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 125 cm³/g; M_w = 129500 g/mol, M_w/M_n = 5,3, II = 95,4 %.

Beispiel 16

20

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 6,0 mg (0,010 mmol) rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, 6,0 mg (0,013 mmol) rac-Dimethylsilyl(1-indenyl)₂zirkondichlorid und 36,0 mg (0,083 mmol) rac-Dimethylsilyl(2,3,5-trimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid verwendet, die Polymerisationstemperatur betrug 40°C und die Polymerisationsdauer war 2 h.

Es wurden 1,79 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 18,6 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 267 cm³/g; M_w = 293000 g/mol, M_w/M_n = 5,7, II = 98,0 %, MFI (230/5) = 24,6 dgmin⁻¹.

Beispiel 17

30

Ein trockener 24-dm³-Reaktor wurde mit Propylen gespült und mit 12 dm³ flüssigem Propylen sowie mit 20 ml einer toluolischen Trimethylaluminiumlösung (entsprechend 52 mmol AlMe₃) befüllt. Der Ansatz wurde bei 30°C 15 Minuten gerührt.

Parallel dazu wurden 3,0 mg (0,005 mmol) rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, 2,0 mg (0,004 mmol) rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 2,0 mg (0,004 mmol) rac-Dimethylgermyl(1-indenyl)₂zirkondichlorid in 20 cm³ Methylaluminioxanlösung (27 mmol Al, Toluol) aufgelöst und nach 15 Minuten in den Reaktor gegeben.

Bei 65°C wurde 1,5 h polymerisiert.

Es wurden 1,59 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 151,4 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 153 cm³/g; M_w = 195000 g/mol, M_w/M_n = 5,8, II = 96,0%, MFI (230/5) = 87 dgmin⁻¹.

Beispiel 18

45

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 6,0 mg (0,01 mmol) rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 45,0 mg (0,108 mmol) rac-Methylen(3-1-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid verwendet, die Polymerisationstemperatur war 40°C und die Polymerisationsdauer 4 h.

Es wurden 1,63 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 8,0 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

50 VZ = 358 cm³/g; M_w = 354000 g/mol, M_w/M_n = 12,5, II = 93,5 %.

Beispiel 19

55

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 6,0 mg (0,010 mmol) rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 6,0 mg (0,012 mmol) rac-Dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet, die Polymerisationstemperatur war 40°C, die Polymerisationsdauer 2 h.

Es wurden 0,85 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 35,4 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 324 cm³/g; M_w = 352500 g/mol, M_w/M_n = 15,5, II = 95,3 %.

EP 0 516 018 B1

Beispiel 20

Beispiel 1 wurde wiederholt, als Metallocene wurden jedoch 6,0 mg (0,010 mmol) rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid und 7,2 mg (0,016 mmol) rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet. Die Polymerisationstemperatur war 50°C, die Polymerisationsdauer 2 h.

Es wurden 1,44 kg Polypropylen, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 54,6 kg PP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 227 cm³/g; M_w = 406000 g/mol, M_w/M_n = 8,0, II = 97,1 %.

10 Beispiel 21

Beispiel 20 wurde wiederholt, zusätzlich wurden jedoch während der Polymerisation kontinuierlich 75 g Ethylen zudosiert. Die Polymerisationstemperatur war 60°C und die Polymerisationszeit 1 h.

Es wurden 1,65 kg Ethylen-Propylen-Copolymer, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 125,0 kg Copolymer/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 291 cm³/g; M_w = 387000 g/mol, M_w/M_n = 7,4; 4,2 % Ethylengehalt mit überwiegend isoliert eingebauten Ethylen-einheiten (¹³C-NMR-Analyse).

20 Beispiel 22

Beispiel 21 wurde wiederholt, 300 g Ethylen wurden jedoch erst nach 30 Minuten Polymerisationszeit zugegeben.

Es wurden 1,49 kg Copolymer erhalten, entsprechend einer Aktivität des Metallocensystems von 112,9 kg Copolymer/g Metallocen x h.

VZ = 357 cm³/g; M_w = 449000 g/mol, M_w/M_n = 8,8. Das Polymerprodukt läßt sich durch Fraktionierung (Dekan, Diethylether) in einen Polypropylenanteil und einen Ethylen-Propylen-Kautschukanteil auftrennen. Ethylengehalt des Copolymer 18,4 %.

30 Beispiel 23

Ein trockener 150 dm³-Reaktor wurde mit Stickstoff gespült und bei 20°C mit 80 dm³ eines entaromatisierten Benzinschnittes mit dem Siedebereich 100-120°C gefüllt. Dann wurde der Gasraum durch 5-maliges Aufdrücken von 2 bar Propylen und Entspannen stickstofffrei gespült.

Nach Zugabe von 50 l flüssigem Propylen wurden 64 cm³ toluolische Methylaluminloxanlösung (entsprechend 100 mmol Al, Molmasse nach kryoskopischer Bestimmung 990 g/mol) zugegeben und der Reaktorinhalt auf 50°C aufgeheizt.

Durch Zudosierung von Wasserstoff wurde ein Wasserstoffgehalt im Gasraum des Reaktors von 0,1 % eingestellt und später dann durch Nachdosierung während der gesamten Polymerisationszeit gehalten (Überprüfung on-Line durch Gaschromatographie).

15,3 mg rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid (0,033 mmol), 6,3 mg rac-Phenyl(Methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid (0,012 mmol) und 7,0 mg rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid (0,012 mmol) wurden in 32 ml toluolischer Methylaluminloxanlösung (entsprechend 50 mmol Al) gelöst und nach 15 Minuten in den Reaktor gegeben.

Durch Kühlung wurde der Reaktor 7 h bei 50°C Polymerisationstemperatur gehalten, dann wurde durch Zugabe von 2 bar CO₂-Gas die Polymerisation gestoppt und das gebildete Polymere auf einer Drucknutsche vom Suspensionsmedium abgetrennt. Die Trocknung des Produktes erfolgte 24 h bei 80°C/200 mbar. Es wurden 16,4 kg Polymerpulver, entsprechend einer Metallocenaktivität von 81,9 kgPP/g Metallocen x h erhalten.

VZ = 206 cm³/g; M_w = 248 000 g/mol; M_w/M_n = 3,4

II = 97,9 %; MFI (230/5) = 32 g/10 min, Schmp.: 151°C

Das Produkt wies folgende mechanische Daten auf:

Zug-E-Modul (nach DIN 53457-Z) 1430 Nmm⁻²; Kerbschlagzähigkeit (a_{kv} nach DIN 53453) bei 23°C 5mJmm⁻²; Jzod-Schlagzähigkeit (nach ISO 180/1 C) bei 23°C 69 mJmm⁻² und bei -30°C 12 mJmm⁻²; Jzod-Kerbschlagzähigkeit (nach ISO 180/1 A) bei 23°C 3 mJmm⁻² und bei -30°C 2 mJmm⁻²; Kugeldruckhärte (Preßkörper, getempert, 358 N) 84 Nmm⁻² und Kugeldruckhärte (Spritzkörper, 358 N, nach DIN 53456) 75 Nmm⁻².

55 Beispiel 24

Beispiel 23 wurde wiederholt, die Metallocenmischung bestand jedoch aus 6,3 mg rac-Phenyl(Methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid (0,012 mmol) und 2,9 mg rac-Dimethylsilyl(1-indenyl)₂zirkondichlorid (0,006 mmol). Für die Polymerisation wurde kein Wasserstoff verwendet.

Nach 20 h wurde die Polymerisation beendet.

EP 0 516 018 B1

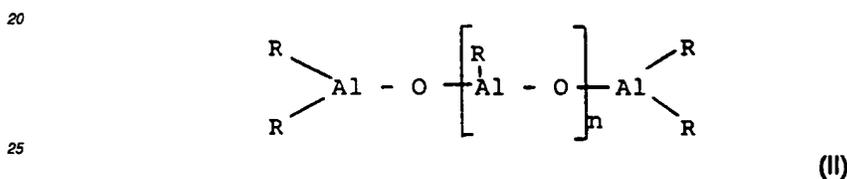
Es wurden 18,7 kg Polymerpulver, entsprechend einer Metallocenaktivität von 101,6 kgPP/g Metallocen x h erhalten.
 VZ = 202 cm³/g; M_w = 296 000 g/mol, M_w/M_n = 7,9; II = 96,4 %;
 MFI (230/5) = 39 g/10 min; Schmp. = 148°C.

Das Produkt wies folgende mechanische Daten auf:

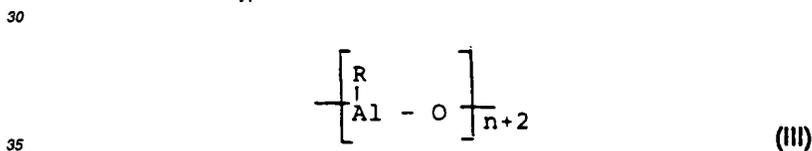
- 5 Zug-E-Modul (nach DIN 5347-Z) 1280 Nmm⁻²; Kerbschlagzähigkeit (a_{KV} nach DIN 53453) bei 23°C 3 mJmm⁻²; Jzod-Schlagzähigkeit (nach ISO 180/1 C) bei 23°C 65 mJmm⁻² und bei -30°C 11 mJmm⁻²; Jzod-Kerbschlagzähigkeit (nach ISO 180/1 A) bei 23°C 3 mJmm⁻² und bei -30°C 2 mJmm⁻²; Kugeldruckhärten 77 Nmm⁻² (Preßkörper, getempert, 358 N) und 71 Nmm⁻² (Spritzkörper, 358 N, nach DIN 53 456).

10 **Patentansprüche**

1. Verfahren zur Herstellung eines Polyolefins mit einer Molmassenverteilung M_w/M_n ≥ 3,0, die monomodal, bimodal oder multimodal sein kann, durch Polymerisation oder Copolymerisation eines Olefins der Formel R^aCH=CHR^b,
 15 worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen bedeuten, oder R^a und R^b mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden können, bei einer Temperatur von -60 bis 200°C, bei einem Druck von 0,5 bis 100 bar, in Lösung, in Suspension oder in der Gasphase, in Gegenwart eines Katalysators, welcher aus einer Übergangsmetallkomponente (Metallocen) und einem Aluminoxan der Formel II



für den linearen Typ und/oder der Formel III



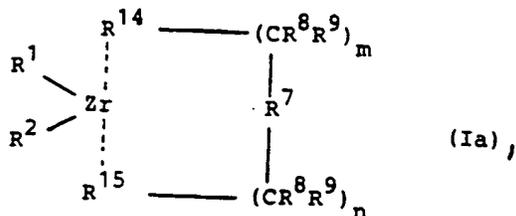
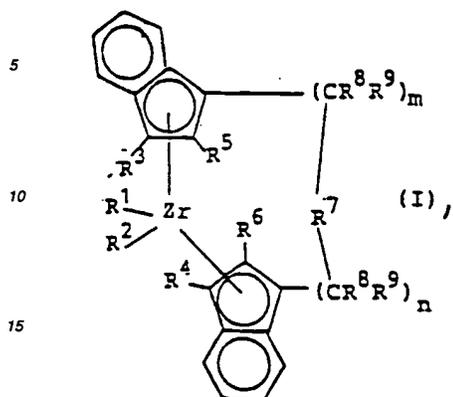
- für den cyclischen Typ, wobei in den Formeln II und III die Reste R gleich oder verschieden sein können und eine C₁-C₆-Alkylgruppe, eine C₁-C₆-Fluoralkylgruppe,
 40 eine C₆-C₁₈-Arylgruppe, eine C₁-C₆-Fluorarylgruppe oder Wasserstoff bedeuten und n eine ganze Zahl von 0 bis 50 ist, oder anstelle des Aluminoxans aus einer Mischung eines Aluminoxans der Formel II und/oder der Formel III mit einer Verbindung AlR₃ besteht, dadurch gekennzeichnet, daß als Übergangsmetallkomponente mindestens ein Zirconocen der Formel I und mindestens ein Zirconocen der Formel Ia oder alternativ mindestens 2 Zirconocene

45

50

55

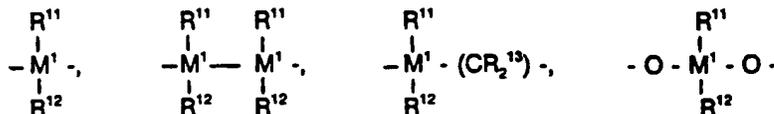
der Formel I verwendet werden



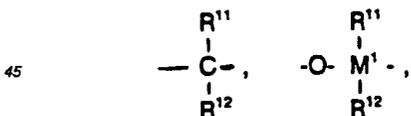
20 worin

- 25 R¹ und R² gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,
- 30 R³ und R⁴ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist,
- 35 R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sind,
- 40 R⁷

35



40



45

50 =BR¹¹, =AlR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ oder =P(O)R¹¹ ist, wobei

50

- 55 R¹¹, R¹² und R¹³ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, C₁-C₁₀-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Fluorarylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe bedeuten oder R¹¹ und R¹² oder R¹¹ und R¹³ jeweils mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden und M¹ Silizium, Germanium oder Zinn ist,

55

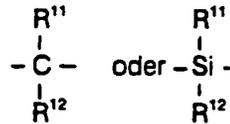
- R⁸ und R⁹ gleich oder verschieden sind und die für R¹¹ genannte Bedeutung haben,

EP 0 516 018 B1

R¹⁴ und R¹⁵ gleich oder verschieden sind und einen ein- oder mehrkernigen Kohlenwasserstoffrest, welcher mit dem Zirkonatom eine Sandwichstruktur bilden kann, bedeuten und m und n gleich oder verschieden sind und null, 1 oder 2 sind, wobei m plus n null, 1 oder 2 ist.

- 5 2. Verfahren gemäß Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß in der Formel I R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R³ und R⁴ Wasserstoff, R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und Methyl, Ethyl oder Trifluormethyl, R⁷ einen Rest

10

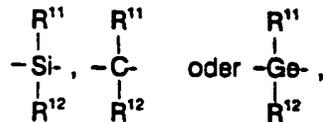


15

und n plus m null oder 1 bedeuten.

3. Verfahren gemäß Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Verbindung der Formel I rac-Dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylethylen(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid oder rac-Phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet wird.
- 20
4. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß in Formel Ia R¹ und R² gleich oder verschieden sind und Methyl oder Chlor, R⁷ einen Rest
- 25

30

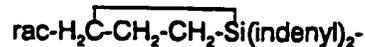


35

n+m null oder 1 und

R¹⁴ und R¹⁵ gleich oder verschieden sind und Fluorenyl, Indenyl oder ein substituiertes Cyclopentadienyl bedeuten.

5. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß als Verbindung der Formel Ia rac-Phenyl(methyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid, Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, Isopropyliden(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2,3,5-trimethyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylgermyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondimethyl, rac-Phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid,
- 40
- 45



zirkondichlorid,

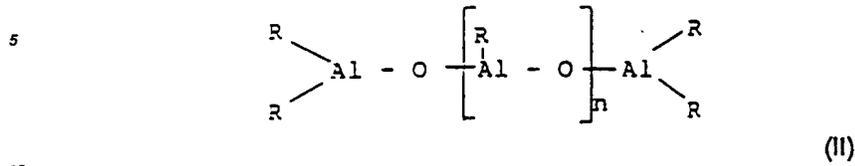
50

rac-Dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Isopropyliden(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylen(3-1-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid oder rac-Dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid verwendet wird.

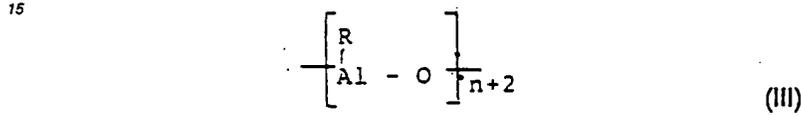
55

6. Verfahren gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß Propylen polymerisiert wird.

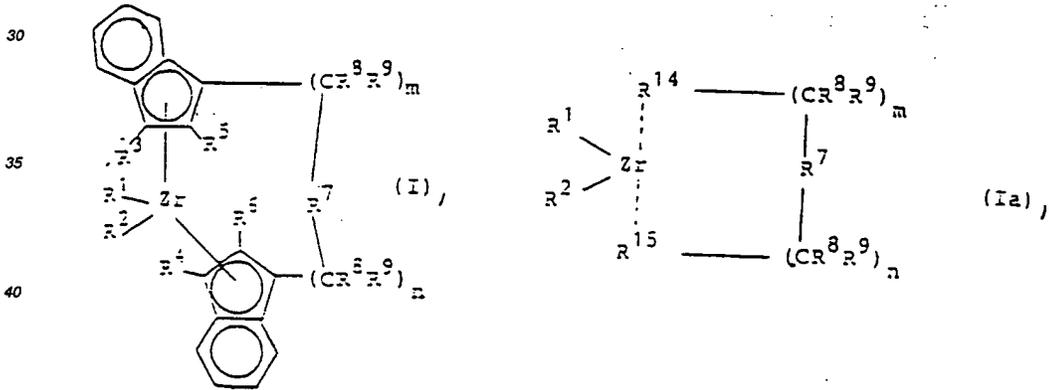
7. Katalysator, welcher aus einer Übergangsmetallkomponente (Metallocen) und einem Aluminoxan der Formel II



für den linearen Typ und/oder der Formel III



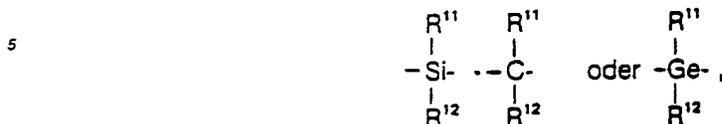
für den cyclischen Typ, wobei in den Formeln II und III die Reste R gleich oder verschieden sein können und eine C₁-C₆-Alkylgruppe, eine C₁-C₆-Fluoralkylgruppe, eine C₆-C₁₈-Arylgruppe, eine C₁-C₆-Fluorarylgruppe oder Wasserstoff bedeuten und n eine ganze Zahl von 0 bis 50 ist, oder anstelle des Aluminoxans aus einer Mischung eines Aluminoxans der Formel II und/oder der Formel III mit einer Verbindung AlR₃ besteht, dadurch gekennzeichnet, daß die Übergangsmetallkomponente mindestens ein Zirkonocen der Formel I und mindestens ein Zirkonocen der Formel Ia oder alternativ mindestens 2 Zirkonocene der Formel I enthält



worin

- 50
- R¹ und R² gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, eine C₁-C₁₀-Alkoxygruppe, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, eine C₆-C₁₀-Aryloxygruppe, eine C₂-C₁₀-Alkenylgruppe, eine C₇-C₄₀-Arylalkylgruppe, eine C₇-C₄₀-Alkylarylgruppe, eine C₈-C₄₀-Arylalkenylgruppe oder ein Halogenatom bedeuten,
- 55
- R³ und R⁴ gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom, ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe, die halogeniert sein kann, eine C₆-C₁₀-Arylgruppe, einen -NR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ oder -PR₂¹⁰-Rest bedeuten, worin R¹⁰ ein Halogenatom, eine C₁-C₁₀-Alkylgruppe oder eine C₆-C₁₀-Arylgruppe ist,
- R⁵ und R⁶ gleich oder verschieden sind und die für R³ und R⁴ genannte Bedeutung haben, mit der Maßgabe, daß R⁵ und R⁶ nicht Wasserstoff sind,
- R⁷

R⁷ einen Rest

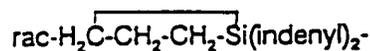


10

n+m null oder 1 und

R¹⁴ und R¹⁵ gleich oder verschieden sind und Fluorenyl, Indenyl oder ein substituiertes Cyclopentadienyl bedeuten.

- 15 11. Katalysator gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 7 bis 10, dadurch gekennzeichnet, daß als Verbindung der Formel Ia rac-Phenyl(methyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid, Diphenylmethylen(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, Isopropyliden(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2,3,5-trimethyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylgermyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(indenyl)₂zirkondimethyl,
- 20



zirkondichlorid,

25

rac-Phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirkondichlorid, rac-Isopropyliden(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Ethylen(indenyl)₂zirkondichlorid, rac-Methylen(3-t-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirkondichlorid oder rac-Dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirkondichlorid enthalten ist.

30

12. Katalysator gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 7 - 11, worin die Metallocene auf einen Träger aufgebracht sind.

13. Katalysator gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 7 - 12, worin die Metallocene vopolymerisiert sind.

35

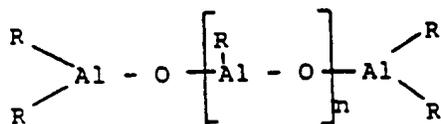
14. Verwendung eines Katalysators gemäß einem oder mehreren der Ansprüche 7 bis 13 zur Polymerisation oder Copolymerisation eines Olefins der Formel R^aCH = CHR^b, worin R^a und R^b gleich oder verschieden sind und ein Wasserstoffatom oder einen Alkylrest mit 1 bis 14 C-Atomen bedeuten oder R^a und R^b mit den sie verbindenden Atomen einen Ring bilden können.

40

Claims

1. A process for the preparation of a polyolefin which has a molecular weight distribution M_w/M_n of ≥ 3.0 and which may be monomodal, bimodal or multimodal, by polymerization or copolymerization of an olefin of the formula R^aCH=CHR^b in which R^a and R^b are identical or different and are a hydrogen atom or an alkyl radical having 1 to 14 carbon atoms, or R^a and R^b, together with the atoms connecting them, can form a ring, at a temperature of from -60 to 200°C, at a pressure of from 0.5 to 100 bar, in solution, in suspension or in the gas phase, in the presence of a catalyst comprising a transition-metal component (metallocene) and an aluminoxane of the formula II

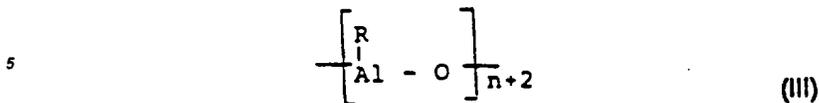
50



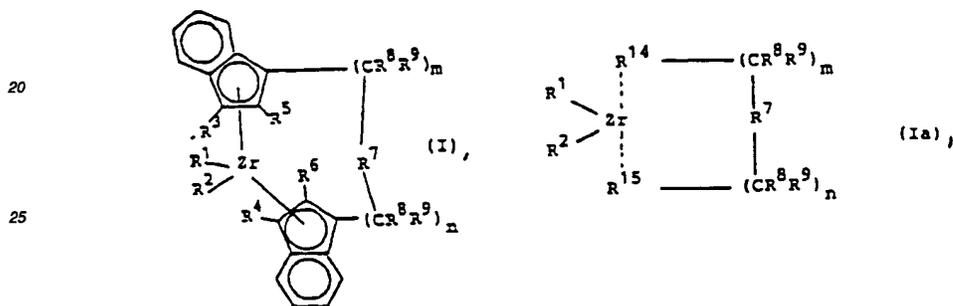
55

(II)

for the linear type and/or of the formula III



10 for the cyclic type, where, in the formulae II and III, the radicals R may be identical or different and are a C₁-C₆-alkyl group, a C₁-C₆-fluoroalkyl group, a C₆-C₁₈-aryl group, a C₁-C₆-fluoroaryl group or hydrogen, and n is an integer from 0 to 50, or, instead of the aluminoxane, comprising a mixture of an aluminoxane of the formula II and/or of the formula III with a compound AlR₃, which comprises using, as the transition-metal component, at least one zirconocene of the formula I and at least one zirconocene of the formula Ia or alternatively at least 2 zirconocenes of the formula I



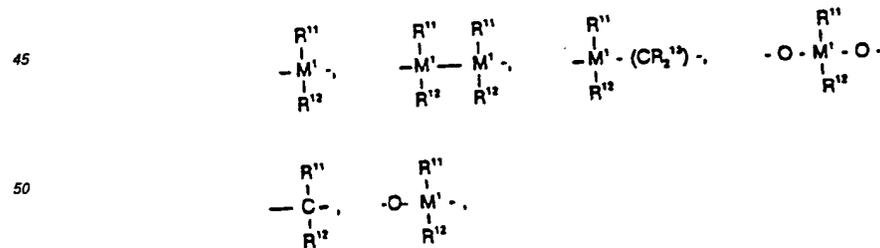
30 in which

R¹ and R² are identical or different and are a hydrogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₁₀-aryloxy group, a C₂-C₁₀-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₇-C₄₀-alkylaryl group, a C₆-C₄₀-arylalkenyl group or a halogen atom,

35 R³ and R⁴ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, which may be halogenated, a C₆-C₁₀-aryl group, or an -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ or -PR₂¹⁰ radical, in which R¹⁰ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group,

40 R⁵ and R⁶ are identical or different and are as defined for R³ and R⁴, with the proviso that R⁵ and R⁶ are not hydrogen,

R⁷ is



55 =BR¹¹, =AlR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ or =P(O)R¹¹, where

R¹¹, R¹² and R¹³ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-fluoroalkyl group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₁₀-fluoroaryl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₂-C₁₀-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₆-C₄₀-arylalkenyl group or a C₇-

EP 0 516 018 B1

C₄₀-alkylaryl group, or R¹¹ and R¹² or R¹¹ and R¹³, in each case together with the atoms connecting them, form a ring, and M¹ is silicon, germanium or tin,

5 R⁸ and R⁹ are identical or different and are as defined for R¹¹,
 R¹⁴ and R¹⁵ are identical or different and are a monocyclic or polycyclic hydrocarbon radical which can form a sandwich structure together with the zirconium atom, and
 m and n are identical or different and are zero, 1 or 2, where m plus n is zero, 1 or 2.

10 2. The process as claimed in claim 1, wherein, in the formula I, R¹ and R² are identical or different and are methyl or chlorine, R³ and R⁴ are hydrogen, R⁵ and R⁶ are identical or different and are methyl, ethyl or trifluoromethyl, R⁷ is a



20 radical,
 and n plus m is zero or 1.

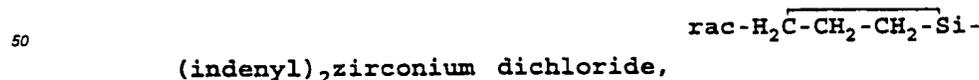
25 3. The process as claimed in claim 1 or 2, wherein the compound of the formula I is rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride or rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride.

30 4. The process as claimed in one or more of claims 1 to 3, wherein, in formula Ia, R¹ and R² are identical or different and are methyl or chlorine, R⁷ is a



40 radical,
 n + m is zero or 1 and R¹⁴ and R¹⁵ are identical or different and are fluorenyl, indenyl or a substituted cyclopentadienyl.

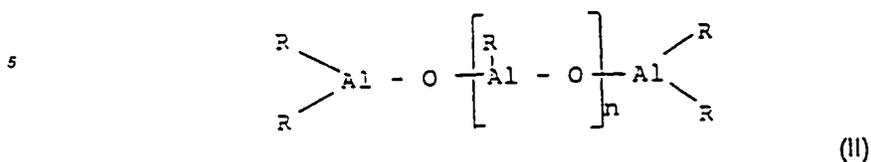
45 5. The process as claimed in one or more of claims 1 to 4, wherein the compound of the formula Ia is rac-phenyl(methyl)silyl(indenyl)₂zirconium dichloride, diphenylmethylene(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirconium dichloride, isopropylidene(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2,3,5-trimethyl-1-cyclopentadienyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylgermyl(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(indenyl)₂dimethylzirconium, rac-phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirconium dichloride,



55 rac-dimethylsilyl-(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirconium dichloride, rac-isopropylidene(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylene(3-t-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirconium dichloride or rac-dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride.

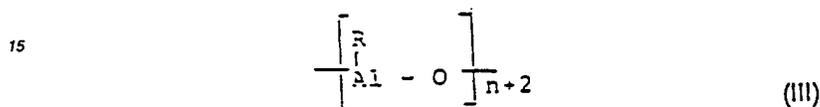
6. The process as claimed in one or more of claims 1 to 5, wherein propylene is polymerized.

7. A catalyst comprising a transition-metal component (metallocene) and an aluminoxane of the formula II



10

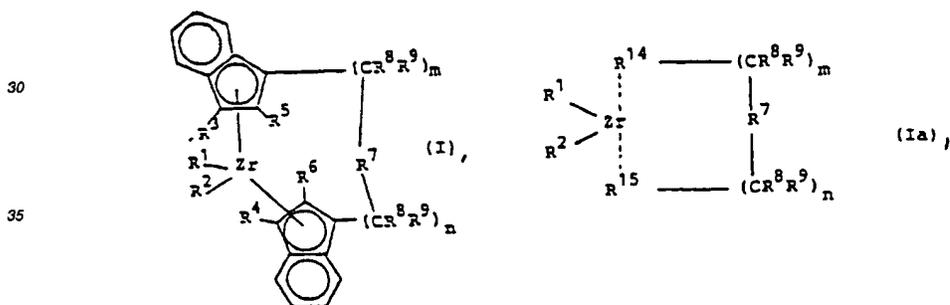
for the linear type and/or of the formula III



20

for the cyclic type, where, in the formulae II and III, the radicals R may be identical or different and are a C₁-C₆-alkyl group, a C₁-C₆-fluoroalkyl group, a C₆-C₁₈-aryl group, a C₁-C₆-fluoroaryl group or hydrogen, and n is an integer from 0 to 50, or, instead of the aluminoxane, comprising a mixture of an aluminoxane of the formula II and/or of the formula III with a compound AlR₃, wherein the transition-metal component comprises at least one zirconocene of the formula I and at least one zirconocene of the formula Ia or alternatively at least 2 zirconocenes of the formula I

25



35

40

in which

45

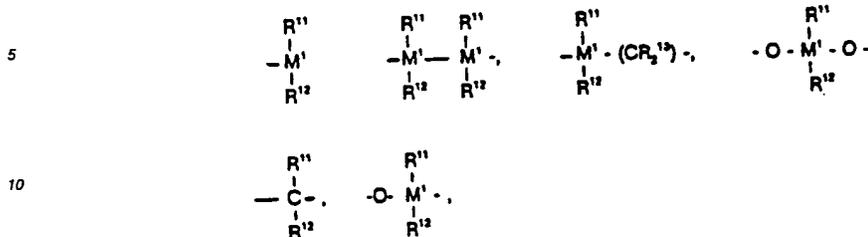
R¹ and R² are identical or different and are a hydrogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₁₀-aryloxy group, a C₂-C₁₀-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₇-C₄₀-alkylaryl group, a C₈-C₄₀-arylalkenyl group or a halogen atom,

R³ and R⁴ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, which may be halogenated, a C₆-C₁₀-aryl group, or an -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ or -PR₂¹⁰ radical, in which R¹⁰ is a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group or a C₆-C₁₀-aryl group,

50

R⁵ and R⁶ are identical or different and are as defined for R³ and R⁴, with the proviso that R⁵ and R⁶ are not hydrogen,

55

R⁷ is

15 =BR¹¹ =AIR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ or =P(O)R¹¹,
 where

R¹¹, R¹² and R¹³ are identical or different and are a hydrogen atom, a halogen atom, a C₁-C₁₀-alkyl group, a C₁-C₁₀-fluoroalkyl group, a C₆-C₁₀-aryl group, a C₆-C₁₀-fluoroaryl group, a C₁-C₁₀-alkoxy group, a C₂-C₁₀-alkenyl group, a C₇-C₄₀-arylalkyl group, a C₈-C₄₀-arylalkenyl group or a C₇-C₄₀-alkylaryl group, or R¹¹ and R¹² or R¹¹ and R¹³, in each case together with the atoms connecting them, form a ring, and

M¹ is silicon, germanium or tin,

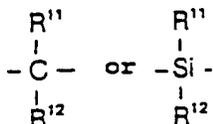
R⁸ and R⁹ are identical or different and are as defined for R¹¹,

R¹⁴ and R¹⁵ are identical or different and are a monocyclic or polycyclic hydrocarbon radical which can form a sandwich structure together with the zirconium atom, and

m and n are identical or different and are zero, 1 or 2, where m plus n is zero, 1 or 2.

8. A catalyst as claimed in claim 7, wherein, in the formula I, R¹ and R² are identical or different and are methyl or chlorine, R³ and R⁴ are hydrogen, R⁵ and R⁶ are identical or different and are methyl, ethyl or trifluoromethyl, R⁷ is a

30



35

radical,

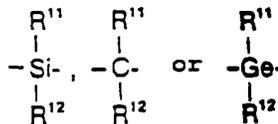
40 and n plus m is zero or 1.

9. A catalyst as claimed in claim 7 or 8, wherein the compound of the formula I is rac-dimethylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-diphenylsilyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylethylene(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride or rac-phenyl(methyl)silyl(2-methyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride.

45

10. A catalyst as claimed in one or more of claims 7 to 9, wherein, in formula Ia, R¹ and R² are identical or different and are methyl or chlorine, R⁷ is a

50

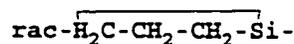


55

radical,

n + m is zero or 1 and R¹⁴ and R¹⁵ are identical or different and are fluorenyl, indenyl or a substituted cyclopentadienyl.

11. A catalyst as claimed in one or more of claims 7 to 10, wherein the compound of the formula Ia is rac-phenyl(methyl)silyl(indenyl)₂zirconium dichloride, diphenylmethylene(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirconium dichloride, isopropylidene(9-fluorenyl)(cyclopentadienyl)zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2,3,5-trimethyl-1-cyclopentadienyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylgermyl(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(indenyl)₂dimethylzirconium, rac-phenyl(vinyl)silyl(indenyl)₂zirconium dichloride,



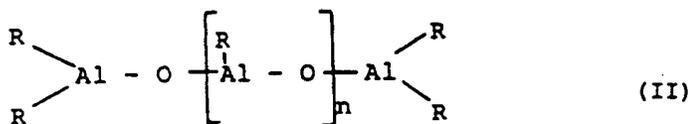
(indenyl)₂zirconium dichloride,

rac-dimethylsilyl(2,4-dimethylcyclopentadienyl)₂zirconium dichloride, rac-isopropylidene(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-dimethylsilyl(2-methyl-4,5,6,7-tetrahydro-1-indenyl)₂zirconium dichloride, rac-ethylene(indenyl)₂zirconium dichloride, rac-methylene(3-t-butyl-1-cyclopentadienyl)₂zirconium dichloride or rac-dimethylsilyl(4,7-dimethyl-1-indenyl)₂zirconium dichloride.

12. A catalyst as claimed in one or more of claims 7 - 11, in which the metallocenes are applied to a carrier.
13. A catalyst as claimed in one or more of claims 7 - 12, in which the metallocenes are prepolymerized.
14. The use of a catalyst as claimed in one or more of claims 7 to 13 for the polymerization or copolymerization of an olefin of the formula R^aCH = CHR^b, in which R^a and R^b are identical or different and are a hydrogen atom or an alkyl radical having 1 to 14 carbon atoms, or R^a and R^b, together with the atoms connecting them, can form a ring.

Revendications

1. Procédé pour la préparation d'une polyoléfine ayant une distribution de masse moléculaire M_w/M_n ≥ 3,0 qui peut être monomodale, bimodale ou multimodale, par polymérisation ou copolymérisation d'une oléfine de formule R^aCH=CHR^b, dans laquelle R^a et R^b sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène ou un radical alkyle comportant de 1 à 14 atomes de carbone, ou R^a et R^b avec les atomes qui les relie peuvent former un cycle, à une température de -60 à 200 °C, sous une pression de 0,5 à 100 bar, en solution, en suspension ou en phase gazeuse, en présence d'un catalyseur composé d'un composant à métal de transition (métalocène) et d'un aluminoxane de formule II :



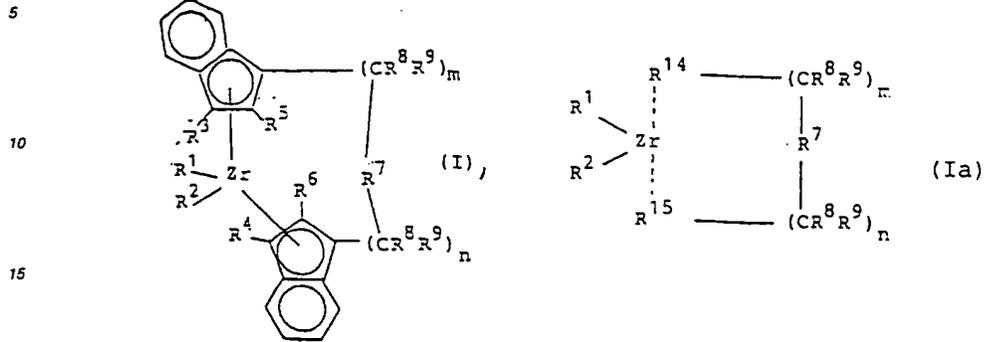
pour le type linéaire, et/ou de formule III :



pour le type cyclique, dans les formules II et III, les radicaux R pouvant être identiques ou différents et représenter un groupe alkyle en C₁-C₆, un groupe fluoroalkyle en C₁-C₆, un groupe aryle en C₆-C₁₈, un groupe fluoraryle en C₁-C₆ ou l'hydrogène et n est un nombre entier de 1 à 50, ou, au lieu de l'aluminoxane, composé d'un mélange d'un aluminoxane de formule II et/ou de formule III avec un composé AlR₃, caractérisé en ce qu'en tant que constituant

EP 0 516 018 B1

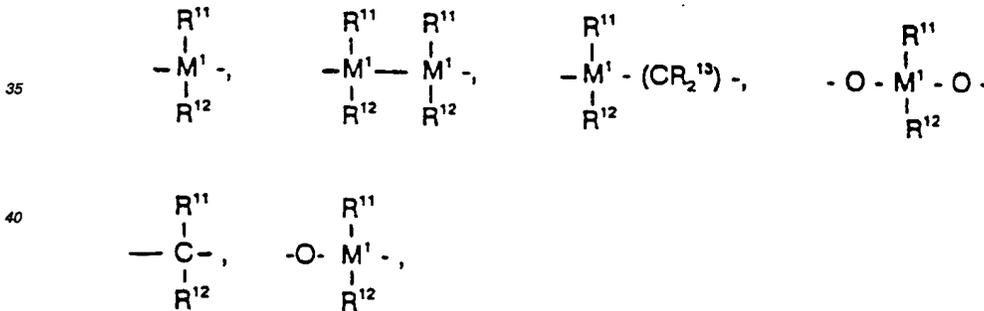
à métal de transition on utilise au moins un zirconocène de formule I et au moins un zirconocène de formule Ia ou, alternativement, au moins deux zirconocènes de formule I :



20 où

25 R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀ ou un atome d'halogène, R³ et R⁴ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ qui peut être halogéné, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un radical -NR¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ ou -PR₂¹⁰, où R¹⁰ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀, R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et ont les significations citées pour R³ et R⁴ à la condition que R⁵ et R⁶ ne soient pas l'hydrogène,

30 R⁷



45

=BR¹¹, =AlR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO =PR¹¹ ou =P(O)R¹¹

où

50 R¹¹, R¹² et R¹³ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe fluoralkyle en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe fluoraryle en C₆-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, ou R¹¹ et R¹² ou R¹¹ et R¹³ chacun avec l'atome qui les relie forment un cycle et

M¹ est le silicium, le germanium ou l'étain,

55

R⁸ et R⁹ sont identiques ou différents et ont la signification donnée pour R¹¹,

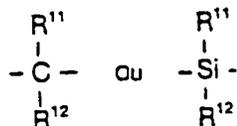
R¹⁴ et R¹⁵ sont identiques ou différents et représentent un radical hydrocarboné mono- ou multinucléé qui peut former avec l'atome de zirconium une structure sandwich, et

m et n sont identiques ou différents et valent 0, 1 ou 2, m plus n valant 0, 1 ou 2.

EP 0 516 018 B1

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que dans la formule I, R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent le méthyle ou le chlore, R³ et R⁴ représentent l'hydrogène, R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et représentent méthyle, éthyle ou trifluorométhyle, R⁷ représente un radical

5

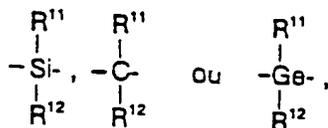


10

et n plus m valent 0 ou 1.

- 15 3. Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que l'on utilise en tant que composés de formule I le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-éthylène(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diphénylsilyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-méthyl-éthylène(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium et le dichlorure de rac-phényl(méthyl)silyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium.
- 20 4. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que dans la formule la R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent méthyle ou le chlore, R⁷ représente un radical

25

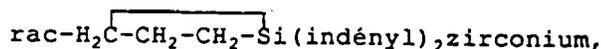


30

n + m valent 0 ou 1 et

R¹⁴ et R¹⁵ sont identiques ou différents et représentent fluorényle, indényle et un cyclopentadiényle substitué.

- 35 5. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que l'on utilise en tant que composé de formule la le dichlorure de rac-phényl(méthyl)silyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de diphénylméthylène(9-fluorényle)(cyclopentadiényl)zirconium, le dichlorure d'isopropylidène(9-fluorényle)(cyclopentadiényl)zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2,3,5-triméthyl-1-cyclopentadiényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylgermyl(indényl)₂zirconium, le rac-diméthylsilyl(indényl)₂zirconiumdiméthyle, le dichlorure de rac-phényl(vinyle)silyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de
- 40



45

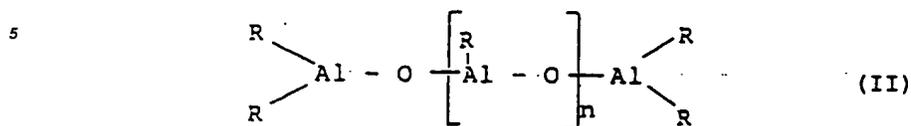
le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2,4-diméthylcyclopentadiényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-isopropylidène(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2-méthyl-4,5,6,7-tétrahydro-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-éthylène-(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-méthylène(3-1-butyl-1-cyclopentadiényl)₂zirconium ou le dichlorure de rac-diméthylsilyl(4,7-diméthyl-1-indényl)₂zirconium.

50

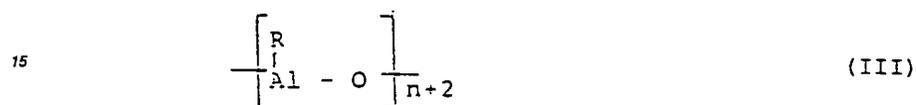
6. Procédé selon une ou plusieurs des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que l'on polymérise le propylène.

55

7. Catalyseur composé d'un composant à métal de transition (métallocène) et d'un aluminoxane de formule II :

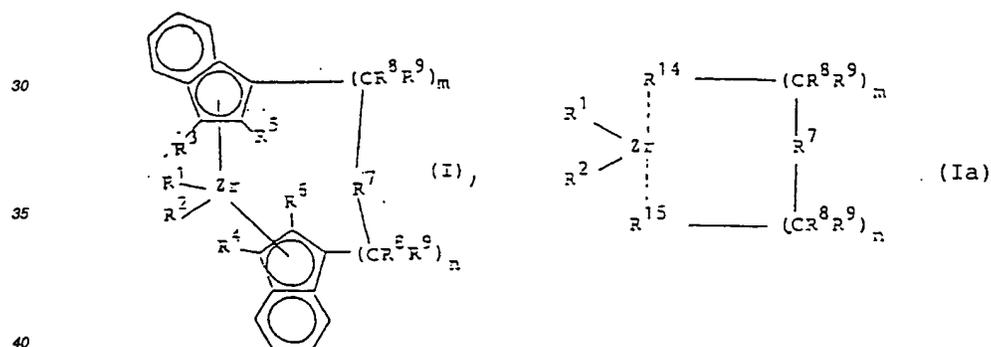


10 pour le type linéaire, et/ou de formule III :



20 pour le type cyclique, dans les formules II et III, les radicaux R pouvant être identiques ou différents et représenter un groupe alkyle en C₁-C₆, un groupe fluoroalkyle en C₁-C₆, un groupe aryle en C₆-C₁₈, un groupe fluoraryle en C₁-C₆ ou l'hydrogène et n est un nombre entier de 0 à 50, ou au lieu de l'aluminoxane composé d'un mélange d'un aluminoxane de formule II et/ou de formule III avec un composé AlR₃, caractérisé en ce que le constituant à métal

25 de transition contient au moins un zirconocène de formule I et au moins un zirconocène de formule Ia ou, alternativement, au moins deux zirconocènes de formule I :

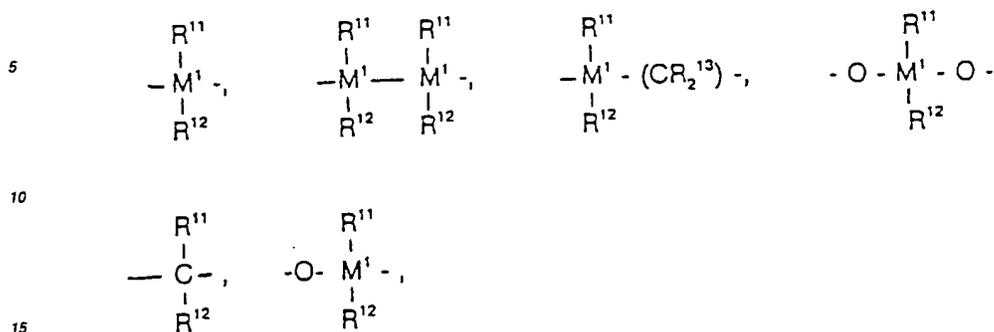


où

45 R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe aryloxy en C₆-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀ ou un atome d'halogène, R³ et R⁴ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ qui peut être halogéné, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un radical -NR₂¹⁰, -SR¹⁰, -OSiR₃¹⁰, -SiR₃¹⁰ ou -PR₂¹⁰, où R¹⁰ représente un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀ ou un groupe aryle en C₆-C₁₀.

50 R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et ont les significations citées pour R³ et R⁴ à la condition que R⁵ et R⁶ ne soient pas l'hydrogène,

55

R⁷

=BR¹¹, =AlR¹¹, -Ge-, -Sn-, -O-, -S-, =SO, =SO₂, =NR¹¹, =CO, =PR¹¹ ou =P(O)R¹¹

où

R¹¹, R¹² et R¹³ sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène, un atome d'halogène, un groupe alkyle en C₁-C₁₀, un groupe fluoralkyle en C₁-C₁₀, un groupe aryle en C₆-C₁₀, un groupe fluoraryle en C₆-C₁₀, un groupe alcoxy en C₁-C₁₀, un groupe alcényle en C₂-C₁₀, un groupe arylalkyle en C₇-C₄₀, un groupe arylalcényle en C₈-C₄₀, un groupe alkylaryle en C₇-C₄₀, ou R¹¹ et R¹² ou R¹¹ et R¹³ chacun avec les atomes qui les relient forment un cycle et

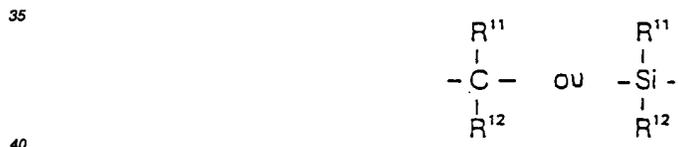
M¹ est le silicium, le germanium ou l'étain,

R⁸ et R⁹ sont identiques ou différents et ont la signification donnée pour R¹¹,

R¹⁴ et R¹⁵ sont identiques ou différents et représentent un radical hydrocarboné mono- ou multinucléé qui peut former avec l'atome de zirconium une structure sandwich, et

m et n sont identiques ou différents et valent 0, 1 ou 2, m plus n valent 0, 1 ou 2.

8. Catalyseur selon la revendication 7, caractérisé en ce que dans la formule I R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent méthyle ou le chlore, R³ et R⁴ représentent l'hydrogène, R⁵ et R⁶ sont identiques ou différents et représentent méthyle, éthyle ou trifluorométhyle, R⁷ représente un radical



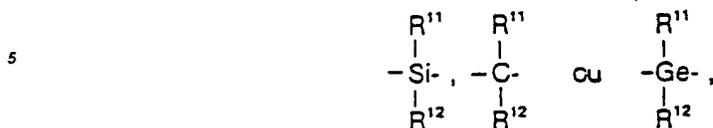
et n plus m valent 0 ou 1.

9. Catalyseur selon la revendication 7 ou 8, caractérisé en ce qu'il contient en tant que composés de formule I le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-éthylène(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diphénylsilyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-méthyléthylène(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium et le dichlorure de rac-phényl(méthyl)silyl(2-méthyl-1-indényl)₂zirconium.

10. Catalyseur selon une ou plusieurs des revendications 7 à 9, caractérisé en ce que dans la formule la R¹ et R² sont identiques ou différents et représentent méthyle ou le chlore,

55

R7 représente un radical



10

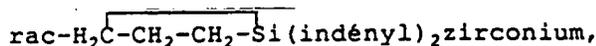
n + m valent 0 ou 1 et

R¹⁴ et R¹⁵ sont identiques ou différents et représentent fluorényle, indényle et un cyclopentadiényle substitué.

15

11. Catalyseur selon une ou plusieurs des revendications 7 à 10, caractérisé en ce que l'on utilise en tant que composé de formule la le dichlorure de rac-phényl(méthyl)silyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de diphénylméthylène(9-fluorényl)(cyclopentadiényl)zirconium, le dichlorure d'isopropylidène(9-fluorényl)(cyclopentadiényl)zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2,3,5-triméthyl-1-cyclopentadiényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylgermyl(indényl)₂zirconium, le rac-diméthylsilyl(indényl)₂zirconiumdiméthyle, le dichlorure de rac-phényl(vinyl)silyl(indényl)₂zirconium, le dichlorure de

20



25

le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2,4-diméthylcyclopentadiényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-isopropylidène(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(2-méthyl-4,5,6,7-tétrahydro-1-indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-éthylène(indényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-méthylène(3-t-butyl-1-cyclopentadiényl)₂zirconium, le dichlorure de rac-diméthylsilyl(4,7-diméthyl-1-indényl)₂zirconium.

30

12. Catalyseur selon une ou plusieurs des revendications 7 à 11 où les métallocènes sont déposés sur un support.

13. Catalyseur selon une ou plusieurs des revendications 7 à 12 où on polymérise préalablement les métallocènes.

35

14. Utilisation d'un catalyseur selon une ou plusieurs des revendications 7 à 13 pour la polymérisation ou copolymérisation d'une oléfine de formule R^aCH=CHR^b, dans laquelle R^a et R^b sont identiques ou différents et représentent un atome d'hydrogène ou un radical alkyle comportant de 1 à 14 atomes de carbone, ou R^a et R^b peuvent former un cycle avec les atomes qui les relient.

40

45

50

55

EP0516018 A2

**Process for preparing olefin polymers with large molecular weight distribution
HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT**

Inventor(s): Winter, Andreas, Dr. ;Dolle, Volker, Dr. ;Spaleck, Walter, Dr.

Application No. EP92108788 A2 A3 EP, **Filed** 19920525, **A2 Published** 19921202 ,**A3 Published** 19930303

Abstract: Polyolefins having a molecular weight distribution Mw/Mn of = 3, which may be monomodal, bimodal or multimodal, are obtained by polymerisation or copolymerisation of olefins of the formula RCH=CHR, in which a catalyst system comprising an aluminoxane and a transition-metal component (metallocene) is used, where the transition-metal component comprises at least one zirconocene of formula I and at least one zirconocene of the formula Ia or alternatively at least 2 zirconocenes of the formula I.

Int'l Class: C08F004642; C08F01000

Priority: DE 4117259 19910527

Designated States: AT BE CH DE ES FR GB IT LI LU NL SE

Patents Cited:

EP0128046 (A) [0]

EP0226463 (A) [0]

EP0128045 (AD) [0]

EP0310734 (AD) [0]

EP0399348 (A) [0]

Patents Citing This One (30):

- | | |
|-------------|---|
| EP0645401B1 | 20011205 Basell Polyolefine GmbH
Process for producing polyolefins |
| EP1052263A2 | 20001115 TARGOR GmbH
Transition-metal compounds, catalyst systems, process for their preparation and use in the polymerisation of olefins |
| EP0742799B1 | 19980819 Basell Technology Company B.V.
ETHYLENE COPOLYMERS |
| US6518386B1 | 20030211 Basell Technology Company BV
Metallocene compounds, process for their preparation thereof, and their use in catalysts for the polymerization of olefins |
| US6339134B1 | 20020115 Univation Technologies, LLC
Polymerization process for producing easier processing polymers |
| US6150481A1 | 20001121 Targor GmbH
Process for the preparation of polyolefins |
| EP0643084A2 | 19950315 BASF Aktiengesellschaft
Process for producing multi-phase homo- or copolymers of C2-C10-alcenes in one reaction zone |
| EP0643084B1 | 19990310 BASF Aktiengesellschaft
Process for producing multi-phase homo- or copolymers of C2-C10-alkenes in one reaction zone |

US5700886A1	19971223 Hoechst Aktiengesellschaft Process for the preparation of polyolefins
US5696045A1	19971209 NotAvailable Process for the preparation of polyolefins
WO9941293A1	19990819 BASF AKTIENGESELLSCHAFT INJECTION-STRETCH-BLOW MOULDED CONTAINERS MADE OF OLEFIN POLYMERS
US6051728A1	20000418 Montell Technology Company BV Metallocene compounds, process for their preparation, and their use in catalysts for the polymerization of olefins
US6162937A1	20001219 Montell Technology Company B.V. Process for preparing cyclopentadienyl compounds
US6207606B1	20010327 Univation Technologies, LLC Mixed catalysts and their use in a polymerization process
WO9960032A1	19991125 UNIVATION TECHNOLOGIES LLC MIXED CATALYSTS AND THEIR USE IN A POLYMERIZATION PROCESS
EP0611795A1	19940824 MITSUBISHI PETROCHEMICAL COMPANY LIMITED MITSUBISHI YUKA BADISCHE Co., Ltd. Polypropylene resin expanded particles
EP0611795B1	19970102 MITSUBISHI CHEMICAL CORPORATION MITSUBISHI CHEMICAL BASF COMPANY LIMITED Polypropylene resin expanded particles
WO2003033554A1	20030424 UNIVATION TECHNOLOGIES, LLC LINEAR LOW DENSITY POLYETHYLENES WITH HIGH MELT STRENGTH AND HIGH MELT INDEX RATIO
EP0791609A2	19970827 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT High molecular polypropylene having a broad molecular weight distribution
EP0537686A1	19930421 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT Process for preparing an olefin polymer by using metallocenes having specially substituted indenyl ligands
EP0791609B1	20030730 Basell Polyolefine GmbH Process for the manufacture of pipes from a propylene-ethylene copolymer
EP0668157A1	19950823 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT Heat-sealable polyolefin multilayer films, method of their manufacture and use
WO9622995A1	19960801 MONTELL TECHNOLOGY COMPANY B.V. METALLOCENE COMPOUNDS, PROCESS FOR THEIR PREPARATION, AND THEIR USE IN CATALYSTS FOR THE POLYMERIZATION OF OLEFINS
EP0668157B1	20030521 Basell Polyolefine GmbH Heat-sealable polyolefin multilayer films, method of their manufacture and use
US6362298B1	20020326 Basell Polypropylen GmbH

US6664351B1	High-molecular-weight polypropylene having a broad molecular-weight distribution 20031216 Basell Technology Company B.V. Ethylene copolymers, process for the preparation of ethylene-based polymers and catalyst system used therein
US6388115B1	20020514 Univation Technologies, LLC Polymerization process for producing easier processing polymers
EP0645401A1	19950329 HOECHST AKTIENGESELLSCHAFT Process for producing polyolefins
US6558808B1	20030506 Basell Polyolefine GmbH Heat-sealable, polyolefinic multilayer film, process for the production thereof, and the use thereof
EP0742799A1	19961120 Montell Technology Company bv ETHYLENE COPOLYMERS, PROCESS FOR THE PREPARATION OF ETHYLENE-BASED POLYMERS AND CATALYST SYSTEM USED THEREIN